

用途

本机用于胶带输送机输送物料的检测，可发出有载运行信号。如有洒水装置，可实现对物体的自动洒水功能。本装置也可能适用于对向运行的胶带机。

结构特点

- 对于胶带较宽、带速较高时采用门式支架安装；
- 如胶带较窄、带速较低时可采用单臂式支架；
- 采用链球与物料接触，减小了物料对检测器的直接冲击，延长了使用寿命；
- 若选用单臂式支架、横梁在箭头指向外断开、横梁与支臂交接处加一斜拉角钢。

技术参数

- | | | | | | |
|-------|-------------------|-------|-----------|-------|--------|
| ●解点数量 | 常开:1常闭:1 | ●环境温度 | 0°C-+75°C | ●相对湿度 | 不大于80% |
| ●防护等级 | IP67 | ●重量 | 4Kg | ●触点容量 | 380V5A |
| ●可靠性 | 10 ⁶ 次 | ●动作角度 | (双向) 20° | | |

安装使用

A型：采用门式支架安装，将检测头固定于横梁上；链球高度可视现场情况确定；

本装置开关转换角度为20°，对有斜角的胶带机可适当调整安装角度；对于单臂式安装可参照门式安装方式；可选择扫把式或链式。

B型：安装在落料口25米处上行皮带下表面；满载时，胶带与触轮保持接触；安装在胶带下而且沉量最大的部位；定期清除积尘，保持触轮活动灵活自如。

工作原理

A型：本机采用下垂链球与物料接触的接触的检测方式。当胶带运送物料时，物料推动球并带摆臂向-侧偏移，若偏移角度大于20°时，内部开关启动，输同一组开关信号。

B型：该检测装置采用负荷式检测，当胶带上物料时由于物料重量的作用是皮带有相应的下沉量。当皮带下沉时把检测器顶部的托辊下，带动内部感应部件移动使接近开关工作，给出一开关量，实现起检测。检测器安装在上行胶带下面，选择胶带有物料时下沉量比较大的地方，最好在两个拖辊之间、不要安装在出料口附近。在没有物料时使用触轮与胶带刚好接触。

接线方式



注意：下一组 A1.B1
A2.B2 的信号线对接，
A2→A1、B2→B1、以此类推

外形尺寸

